

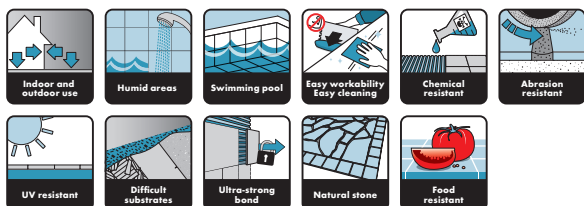
CE 89 ULTRAEPOXY PREMIUM



Dvojzložková epoxidová chemicky odolná malta na lepenie a škárovanie obkladov a dlažieb.

VLASTNOSTI

- ▶ zvýšená UV odolnosť a vodeodolnosť
- ▶ vysoká stálofarebnosť
- ▶ jednoduchá aplikácia a čistenie, ako pri cementových maltách
- ▶ vysoká odolnosť proti chemickému a mechanickému zaťaženiu
- ▶ znížené riziko tvorby trhlín
- ▶ vhodná aj ako lepidlo
- ▶ na šírku škár 1 - 15 mm
- ▶ pre interiér i exteriér
- ▶ vhodná pre styk s potravinami



OBLASTI POUŽITIA

Ceresit CE 89 je určená pre chemicky odolné lepenie a škárovanie keramických obkladov, dlažieb, mozaiky so škárou 1 - 15 mm, v priestoroch ako sú napr.: obytné, verejné, priemyselné priestory, kúpeľne, sprchy, bazény, nádrže s termálnou alebo brakickou vodou, sauny, parné kúpele, podklady s podlahovým vykurovaním, kuchynské pracovné dosky, terasy, balkóny. Vhodná pre styk s potravinami. Hmotu je vhodná na lepenie a škárovanie keramických krytín v oblastiach s pôsobením agresívnych látok (viď tabuľka chemických odolností), ako sú napr.: mliekarny, bitúnky, reštaurácie, potravinárske výroby a pod. Vhodná na lepenie a škárovanie mozaiky v bazénoch na vodotesných membránach ako napr. Ceresit CL 50, Ceresit CL 69.

PRÍPRAVA PODKLADU

Ceresit CE 89 prilne ku všetkým, nosným, čistým a suchým podkladom, ktoré sú bez látok znižujúcich príľnavosť. Pri škárovaní dbajte na vyčistenie škár od lepidla, lepidlo musí byť vytvrdené a zbavené vody. Škárky musia byť čisté, rovnomerne hlboké a široké. Pre dokonalé príľnutie ku kovovým podkladom odporúčame kovy zbaviť korózie, a povrch kovu ošetriť inhibítorom korózie. Pred aplikáciou sa uistite, či sú keramické prvky vhodné na aplikáciu epoxidovej malty, aby nedošlo k ich poškodeniu počas lepenia, alebo škárovania.



CERESIT_CE 89_TDS_1_05/2021

SPRACOVANIE

Balenie Ceresit CE 89 obsahuje dva komponenty. Komp. A obsahuje epoxidové spojivo, zmes kremičitých plnív a prísady. Komp. B obsahuje zmes organických katalyzátorov.

Miešací pomer:

Komp. A: 100 váhových dielov

Komp. B: 8 váhových dielov

Komponenty su v balení navážené podľa uvedeného miešacieho pomeru.

Miešanie: Vylejte Komp. B z plastového sáčku do nádoby s Komp. A. Komp. B dôkladne a bezo zvyšku vytlačte z obalu. Následne zmes dôkladne premiešajte pomocou nízkootáčkového miešadla (max. 400 ot./min.). Miešajte dôkladne, kým nevznikne homogénna hmota bez hrudiek a závojev. Pomocou špachtle zoškrabte hmotu zo stien miešacej nádoby a opäť dôkladne premiešajte. Neodporúčame ručne miešať. Nepridávajte žiadnu vodu ani iné látky a tekutiny. Nesprávne zamiešanie, alebo nedodržanie uvedených odporúčaní môže spôsobiť poruchy vytvrdzovania.

Lepenie obkladov a dlažieb: Ceresit CE 89 sa používa metódou tenkovrstvového lepenia. Veľkosť zubov stierky prispôbte podľa veľkosti formátu obkladu, dlažby, alebo kameňa,

v súlade s aktuálne platnými normami a predpismi. Čas spracovania je zhodný s časom korekcie, t.j. 60 min, pri teplote +18 °C. Pri lepení keramických krytín vystavených náročným podmienkam, napr. kúpele, akumulátorovne a pod. odporúčame aplikovať pod keramické krytiny epoxidovú, alebo inú živičnú hydroizoláciu. Na izolovanie rohov a kútov používajte izolačné pásy Ceresit CL.

Škárovanie: Dôkladne premiešanú zmes Ceresit CE 89 zapracujte do čistých a suchých škár. Dbajte na úplné vyplnenie škár bez možných dutín. Následne odstráňte prebytočný materiál z povrchu, v diagonálnom smere, pomocou škárovacieho hladítka. Pri škárovaní veľkých plôch je možné použiť elektrický stroj určený na škárovanie podláh.

Škárovanie (metóda vstrekovania): Namiešanú zmes škárovacej malty Ceresit CE 89 naplňte do vhodnej nádoby (napr. od Beyer & Otto GmbH, Kleinostheim, Nemecko) a cez tlakový otvor do kartuše. Naskrutkujte aplikačnú špičku a do škár aplikujte škárovaciu maltu. Následne odstráňte prebytočný materiál pomocou škárovacieho hladítka.

Čistenie po zaškárovaní realizujte v čo najkratšom čase, kým je produkt stále „živý“. Pri umývaní dbajte na dôkladné odstránenie škárovacej malty z povrchu dlažby, no súčasne umývajte tak, aby ste ju zo škár nevymyli. Čistenie a dokončovanie škárovania je možné ručne pomocou bežných umývacích špongií, alebo pomocou elektrického čistiaceho stroja s plstenými kotúčmi. Na umývanie používajte čistou vodu, odporúčame teplú. Vodu často vymieňajte. Po umytí, povrch poutierajte suchou handrou do sucha, výrazne znížite riziko vzniku epoxidového, zvyškového, závoja na povrchu keramických prvkov. Zvyšky vytvrdennej škárovacej malty je možné odstrániť pomocou čistiaceho prostriedku Ceresit CE 51 Epoxyclean.

Použitie CE 51 EPOXYCLEAN naneste prostriedok Ceresit CE 51 Epoxyclean na celý povrch. Nechajte čistiaci prostriedok pôsobiť asi 15–30 minút. V prípade hrubých povrchov potom očistite hubkou, umývacím rúnom alebo čistiacim strojom s jedným kotúčom. Opláchnite vodou a okamžite osušte čistou a suchou handrou. Nečakajte, až sa oplachovacia voda odparí, mohla by spôsobiť škvrny na povrchu. Správne použitie nájdete v technickom liste produktu Ceresit CE 51 Epoxyclean.

Zároveň odporúčame spoločne používať overené skladby produktov značky Ceresit-systémové riešenia Ceresit, ktoré sú navrhované pre ich spoločnú aplikáciu a je garantovaná kompatibilita pri ich následnom použití. V prípade použitia výrobku iného výrobcu ako Henkel nie je možné garantovať vhodnosť použitia alebo dosiahnutie zamýšľaného výsledku. Vzájomné použitie si overte vykonaním vlastnej skúšky, alebo vopred konzultujte s výrobcou. Vzájomné použitie produktov rôznych výrobcov nie je možné otestovať a z dôvodu rozdielného chemického zloženia nemožno ani vylúčiť ich vzájomnú neželanú interakciu.

NEPREHLIADNITE

Práce vykonávajúte v suchom prostredí, pri teplote podkladu a vzduchu od +18 °C do +23 °C. Všetky údaje boli stanovené pri teplote +23 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu 50%. Pri týchto podmienkach je produkt ľahko spracovateľnou hladkou maltou

s dobou spracovateľnosti asi 1 hodinu. Pri iných klimatických podmienkach zohľadnite najmä možné skrátenie, prípadne predĺženie doby vytvrdenia a vyschnutia. Čas potrebný na vyschnutie a vytvrdenie materiálu je veľmi závislý od teploty prostredia (vzduchu, ale aj podkladu). Ideálna teplota pre aplikáciu je +18 °C až +23 °C, pri týchto podmienkach je produkt pochôdzny po 24 hodinách a chemicky odolný po 5 dňoch, pri teplote +15 °C je produkt pochôdzny po 3 dňoch a chemicky odolný po 10 dňoch. Pri teplotách +8 °C až +12 °C je produkt veľmi hustý a ťažko spracovateľný, súčasne sa veľmi výrazne predlžuje doba vytvrdenia. Pri teplotách vyšších sa doba vytvrdenia skraca, preto je dôležité rýchle a správne nanesenie a zapracovanie materiálu. Biely farebný odtieň môže po čase získať jemný nádych do slonoviny. Niektoré typy obkladov, dlažieb a prírodného kameňa majú drsné, mikroporózne povrchy, kvôli ktorým je čistenie a dočisťovanie veľmi náročné a vzniká riziko tvorby škvŕn a farebných závojev. V týchto prípadoch odporúčame urobiť skúšku na malej vzorke. Neodporúčame používať veľmi kontrastné farby. Produkt nesmie byť použitý na škárovanie nádrží s obsahom veľmi agresívnych látok, viď tabuľka chemických odolností. Čerstvé zvyšky škárovacej malty odstráňte pomocou teplej vody, vytvrdený materiál sa dá odstrániť len mechanicky. Keramické obklady so štruktúrovaným povrchom, napr. imitácia dreva, môžu spôsobovať komplikácie pri odstraňovaní škárovacej malty. Nepoužívajte pre aplikácie, ktoré nie sú uvedené v tomto technickom liste. Po vytvrdení nepotrebovaného materiálu (zmiešaním oboch zložiek) odložte na miesto určené obcou na ukladanie odpadu. Ceresit CE 89 obsahuje epoxidovú živicu. Chráňte si pokožku a oči. Pri práci používajte ochranné rukavice a okuliare. Na pracovisku dôkladne vetrajte. Uchovávajte mimo dosahu detí.

Prvá pomoc: Pri kontakte s pokožkou ju umyte vodou a mydlom, ošetríte vhodným regeneračným krémom. Pri vniknutí do očí ich vyplachujte pod tečúcou vodou minimálne 15 minút a vyhľadajte lekára. Pri požití vypláchnite ústnu dutinu, vypite 1–2 poháre vody a vyhľadajte lekára. Bližšie informácie o produkte nájdete v karte bezpečnostných údajov.

SKLADOVANIE

Do 24 mesiacov od dátumu výroby pri skladovaní na paletách, v suchom prostredí, v originálnych a nepoškodených obaloch.

BALENIE

2,5 kg plastové vedro (komp. A + komp. B)

OBALY A LIKVIDÁCIA ODPADU

Na recykláciu odovzdávajte len úplne vyprázdnené obaly. Vytvrdené zvyšky produktu odovzdajte v mieste zberu odpadu, nevytvrdnuté zvyšky odovzdajte v mieste zberu špeciálneho/nebezpečného odpadu. Kód druhu odpadu: 080409.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Báza:	
- Komp. A:	zmes epoxidových živíc, kremičitých pieskov a bahenných prísad
- Komp. B:	zmes organických katalyzátorov
Hustota čerstvej malty:	1,55 kg/m ³
Pomer miešania:	100 váhových dielov komp. A 8 váhových dielov komp. B. Oba komponenty sú návažené v predpísanom pomere.
Odolnosti proti oderu (EN 12808-2):	≤ 250 mm ³
Pevnosť v ťahu za ohybu (po 28 dňoch, EN 12808-3):	≥ 30 N/mm ²
Pevnosť v tlaku (po 28 dňoch, EN 12808-3):	≥ 45 N/mm ²
Zmraštenie:	≤ 1,5 mm/m
Nasiakavosť vody po 4 hod. (EN 12808-5):	≤ 0,1 g
Čas spracovania:	cca 60 min.
Teplota počas spracovania:	od +10 °C do +25 °C
Teplotná odolnosť:	od -30 °C do +100 °C (suché teplo)
Pochôdzna:	po 24 hod. pri +23 °C
Plne zaťažiteľná a chemicky odolná:	po 5 dňoch pri +23 °C

ORIENTAČNÁ SPOTREBA

Spotreba škárovacej malty (kg/m²):

Obklad (mm)	Škára (mm)						
	1,5	2	3	4	5	7	10
10x10x4	1,86	2,48					
10x10x10	4,65	6,20					
15x15x4	1,24	1,65					
15x15x10	3,10	4,13					
15x30x8	1,86	2,50					
20x20x3	0,70	0,93	1,40	1,86	2,33	3,26	4,65
23x23x8	1,62	2,16	3,2	4,3	5,39	7,55	10,78
25x25x10	1,86	2,48	3,7	5	6,20	8,68	12,40
50x50x4	0,37	0,50	0,7	1	1,24	1,74	2,48
50x50x10	0,93	1,24	1,9	2,5	3,10	4,35	6,20
100x100x8	0,37	0,50	0,74	0,99	1,24	1,74	2,48
125x240x12	0,34	0,45	0,68	0,91	1,13	1,58	2,26
150x150x6	0,18	0,24	0,36	0,48	0,61	0,85	1,21
150x150x8	0,25	0,33	0,50	0,66	0,83	1,16	1,65
200x200x8	0,19	0,25	0,37	0,50	0,62	0,87	1,24
250x330x8	0,13	0,17	0,26	0,35	0,44	0,61	0,84
300x300x8	0,12	0,17	0,25	0,33	0,41	0,58	0,82
300x600x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
400x400x10	0,12	0,16	0,23	0,31	0,39	0,54	0,78
450x450x10	0,10	0,14	0,21	0,27	0,34	0,48	0,68
600x600x10	0,08	0,10	0,15	0,20	0,26	0,36	0,51

Spotreba lepidla:

- zubová stierka: 3,5 x 3,5 mm

spotreba: 1,6 kg/m²

TABUĽKA CHEMICKEJ ODOLNOSTI

Názov a koncentrácia %		Nepretržité používanie				Prerušované používanie
		24 hod.	7 dní	14 dní	28 dní	
KYSELINY						
Kyselina octová	2,5	●	●	●	●	●
	5	●	●	●	●	●
Kyselina chlorovodíková	37	●	●	●	●	●
Kyselina citrónová	10	●	●	●	●	●
Kyselina mliečna	2,5	●	●	●	●	●
	5	●	●	●	●	●
	10	●	●	●	●	●
Kyselina dusičná	25	●	●	●	●	●
	50	●	●	●	●	●
Kyselina olejová	-	●	●	●	●	●
Kyselina sírová	1,5	●	●	●	●	●
	50	●	●	●	●	●
	96	●	●	●	●	●
Kyselina trieslová	10	●	●	●	●	●
Kyselina vínna	10	●	●	●	●	●
Kyselina šľaveľová	10	●	●	●	●	●
ZÁSADY						
Amoniak v roztoku	25	●	●	●	●	●
Žieravá sóda	50	●	●	●	●	●
Chlornan sodný Konc. aktívny chlór	>10	●	●	●	●	●
Hydroxid draselný	50	●	●	●	●	●
Hydrogénsiričitán sodný	10	●	●	●	●	●
KONCENTROVANÉ ROZTOKY 20 °C						
Siričitán sodný		●	●	●	●	●
Chlorid vápenatý		●	●	●	●	●
Chlorid sodný		●	●	●	●	●
Chlorid železitý		●	●	●	●	●
Cukor		●	●	●	●	●
OLEJE A PALIVÁ						
Benzín, palivá		●	●	●	●	●
Terpentýn		●	●	●	●	●
Nafta		●	●	●	●	●
Olivový olej		●	●	●	●	●
Mazací olej		●	●	●	●	●
ROZPŮŠŤADLÁ						
Acetón		●	●	●	●	●
Etylenglykol		●	●	●	●	●
Glycerol		●	●	●	●	●
Etylalkohol		●	●	●	●	●
Technický benzín		●	●	●	●	●
Peroxid vodíka		●	●	●	●	●

- vynikajúca odolnosť
- dobrá odolnosť
- zlá odolnosť

Táto tabuľka je súhrnom skúšok chemickej odolnosti vykonaných podľa predpisu UNI EN 12808.

UPOZORNENIE:

Všetky údaje vychádzajú z našich dlhoročných znalostí a skúseností. Vzhľadom na rozdielne podmienky pri realizácii a na množstvo používaných materiálov slúži naše písomné a ústne poradenstvo ako nezáväzná odporúčanie. V prípade pochybností a nepriaznivých podmienok odporúčame urobiť vlastné skúšky, poprípade si vyžiadať odbornú technickú konzultáciu. Uverejnením týchto informácií o výrobku strácajú všetky skôr uverejnené informácie svoju platnosť.



Distributér:
HENKEL SLOVENSKO, spol. s r.o.
Záhradnícka 91, 821 08 Bratislava
Tel.: 02/333 19 111
www.ceresit.sk, e-mail: ceresit@sk.henkel.com

Kvalita pre Profesionálov